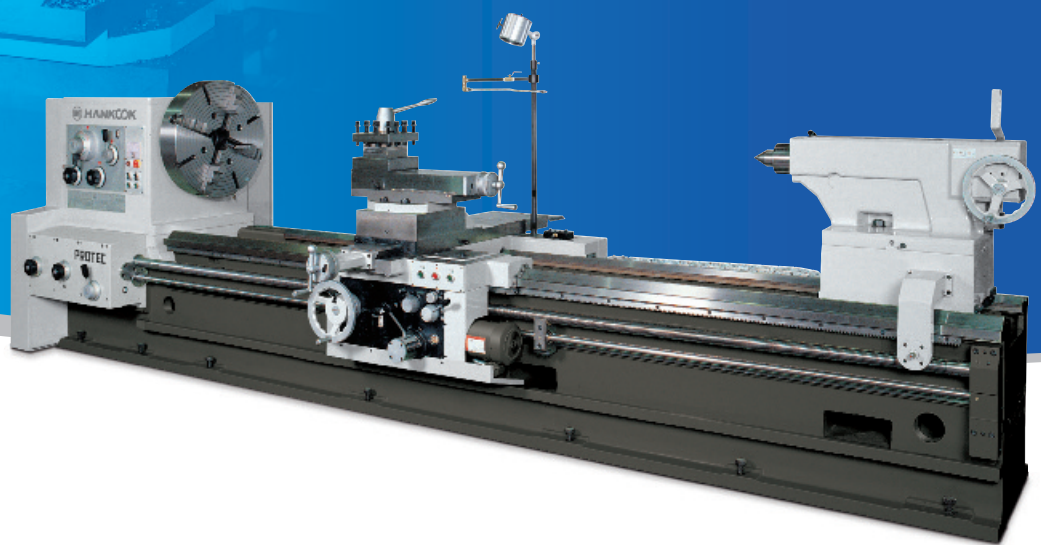


Heavy Duty Productivity Lathe  
**PROTEC 950**

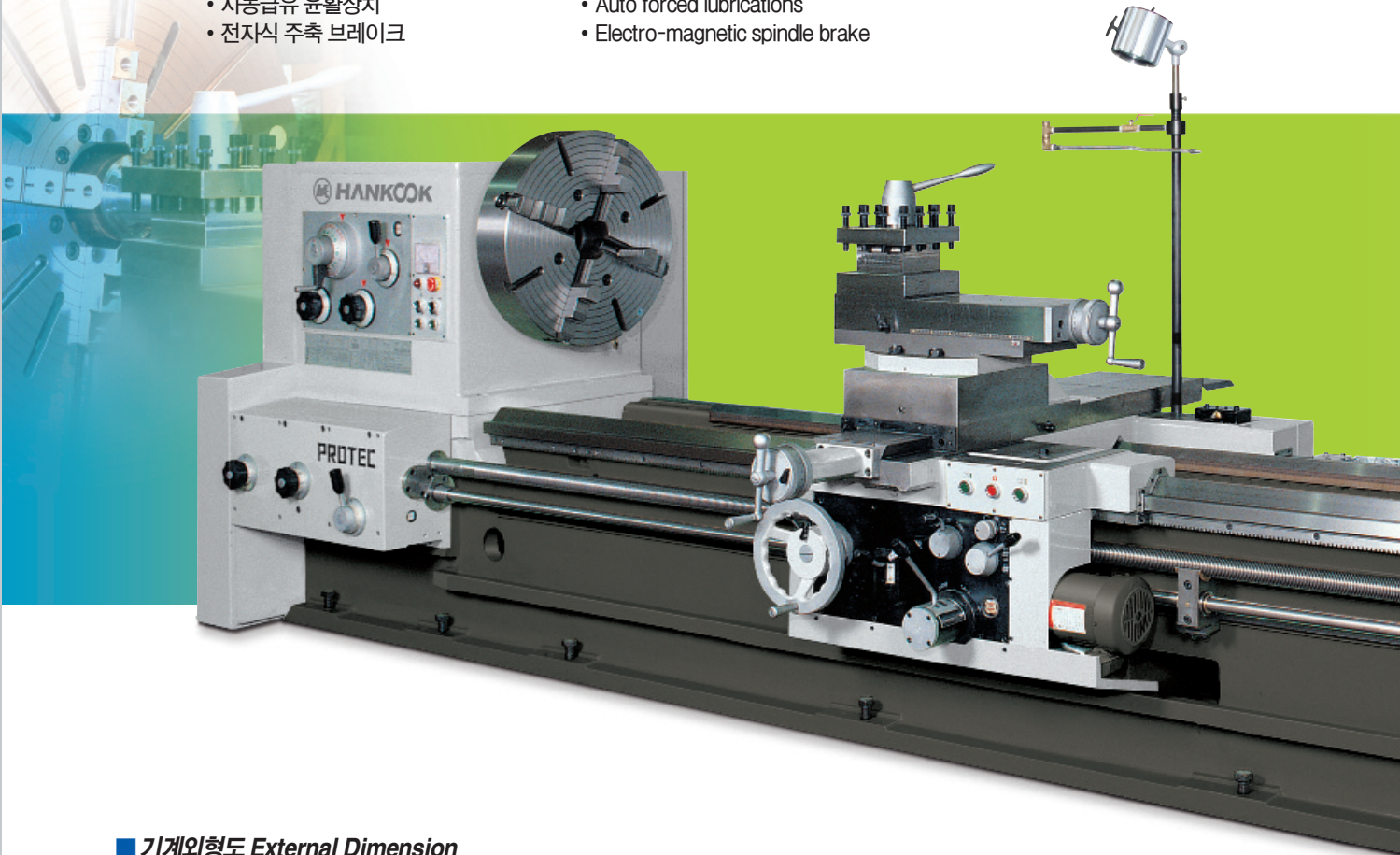




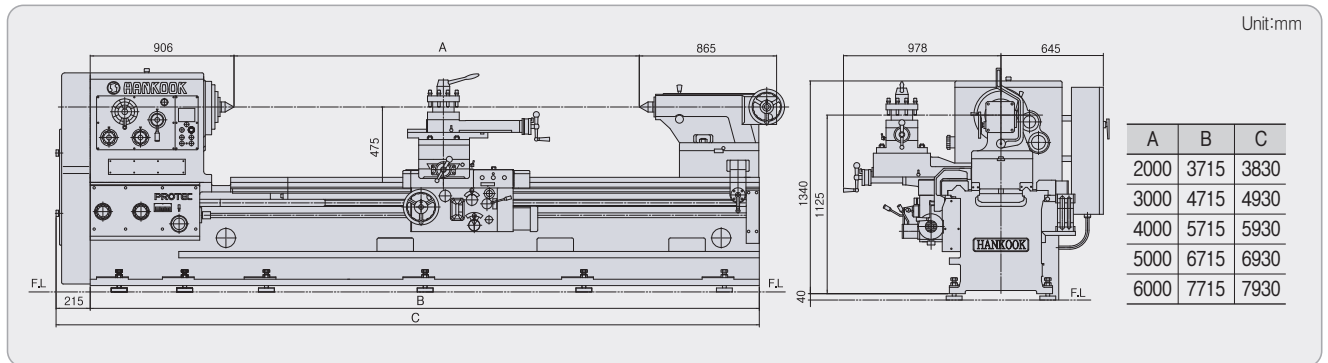
# Heavy Duty Productivity Lathe **PROTEC 950**

## 특징 | Features

- 최대 스윙 Ø950mm
- 최대 가공길이 6000mm
- 고부하 양센터 지지중량 최대 5000kg
- 주축관통경 Ø84mm, 환봉가공에 적합
- 열처리 연삭한 베드웨이, 기어, 심압축
- 광폭(630mm), 일체형 주철 베드
- 2단 변속이송 심압축
- 자동급유 윤활장치
- 전자식 주축 브레이크
- Swing up to 950mm(37.4")
- Up to 6,000mm(236") shaft turning length
- Large 5,000kg(11,000 lbs) load capacity between centers
- Hole through spindle Ø84mm(3.3")
- Hardened & ground bed ways and tailstock spindle
- Extra wide bed(630mm/24.8") one-piece cast iron bed
- 2-speed tailstock spindle
- Auto forced lubrications
- Electro-magnetic spindle brake



## 기계외형도 External Dimension

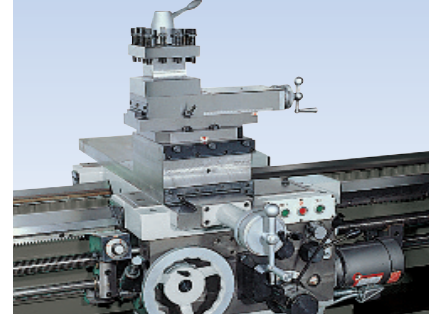


## ■ 주축대 및 피드기어박스 Headstock & Feed Gear-box



- 환봉가공에 적합한 주축 관통경(Ø84mm)
- 정밀급 베어링과 3점 지지방식의 강력주축
- 열처리 연삭한 기어, 축
- 반영구적 전자식 주축 브레이크
- 14단 주축속도 변환
- 다이얼 방식의 8단 기어변속
- 광범위한 이송 및 나사가공
- 강제급유 윤활
- Hole through spindle Ø84mm(3.3")
- 4 super precision 3-point support bearings
- Induction hardened & Reischauer ground gears and shaft
- Electro-magnetic spindle brake
- 14-step spindle speed change
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears
- Auto forced lubrications

## ■ 왕복대 Carriage



- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 급이송 모터 부착
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 오동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- Rapid feed device for carriage
- Overload safety devices into apron
- Misoperation interrupting devices
- Auto forced lubrications

## ■ 심압대 Tailstock

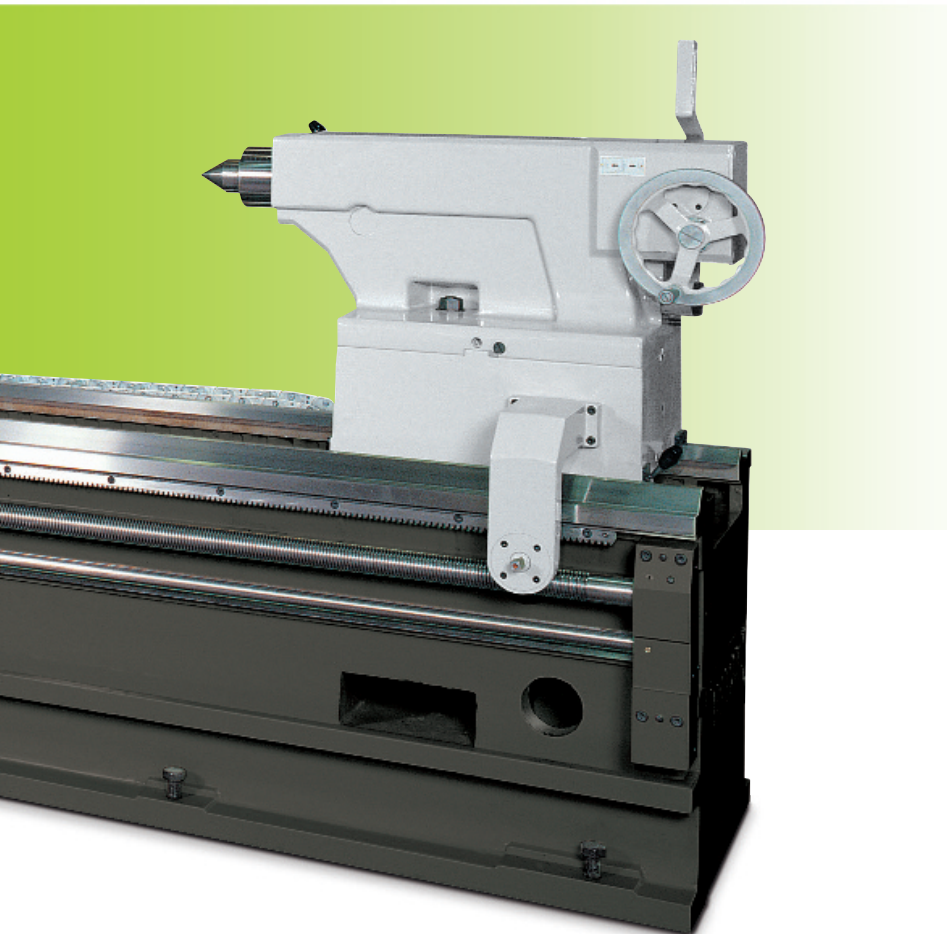


- 강력 중절삭지지 위한 고정 장치
- 2단 이송 변속 심압축
- 회전센터 표준공급
- Withstand maximum cutting forces with built-in bed lock
- 2-speed tailstock spindle
- Standard live center

## ■ 베드 Bed



- 강력한 리브구조와 일체형 고급주물 베드
- 고주파열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- 광폭 (630mm), 일체형 주물베드
- Heavy one-piece casting & strong rib-structure
- Induction-hardened & precision-ground ways
- Extra wide 630mm one-piece cast iron bed



# Heavy Duty Productivity Lathe PROTEC 950

## ■ 기계 사양 Specifications

항목		Items	Unit	PROTEC 950				
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(inch)	950(37.4)				
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(inch)	680(26.8)				
	양 센터간 거리	Distance between centers	mm(inch)	2000(78)	3000(118)	4000(157)	5000(197)	6000(236)
	양 센터간 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)	5000(11000)				
주축 Spindle	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(inch)	84(3.3)				
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	-	Metric taper #100				
	주축단의 형식번호	Spindle nose	-	A2-11(Option:D-11)				
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm	12~1120(Option: 18~1600, 9~800)				
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step	14				
	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	-	MT#6				
왕복대 Carriage	공구대 가로 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(inch)	645(25.4)				
	공구대 세로 이동거리	Max. traverse of upper slide	mm(inch)	320(12.6)				
	바이트 홀더 크기	Tool size	mm(inch)	32×32(1.2×1.2)				
	공구대 형식	Tool post type	mm(inch)	4각공구대(Square tool post)				
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds(Z-axis)	mm/rev	56ch. 0.062~7				
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds(X-axis)	mm/rev	56ch. 0.031~3.5				
	미터나사	Metric threading	mm/pitch	31ch. 0.5~28				
	인치나사	Inch threading	TPI	38ch. 1~56				
	모듈나사	Module threading	π mm	21ch. 0.25~7				
	D.P나사	D.P threading	TPIπ	27ch. 4~56				
	리이드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(inch)	45×6(1.8×4TPI)				
심압대 Tailstock	심압축 지름	Tailstock quill diameter	mm(inch)	112(4.3)				
	심압축 센터테이퍼	Tailstock spindle taper	-	MT #6				
	심압축 이동거리	Max. quill travel	mm(inch)	250(9.8)				
전동기 Motor	주 전동기	Main motor	kW(Hp)	4P-15(20)				
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW(Hp)	4P-0.75(1)				
베드 Bed	베드 폭	Bed width	mm(inch)	630(24.8)				
	베드 길이	Bed length	mm(inch)	3715(146)	4715(186)	5715(225)	6715(264)	7715(304)
기계중량		Machine weight	kg(lbs)	6650 (14440)	7550 (16640)	8550 (18850)	9550 (21050)	10550 (23260)

## ■ 표준부속품 Standard Accessories

- 4본 단동척 4-jaw independent chuck Ø600mm(24")
- 심압축 2단 이송 장치 2-speed tailstock spindle
- 절삭유 공급장치 Coolant system
- 센터 슬리브 Center Sleeve MT#6×Metric taper #100
- 센터 Centers MT#6
- 회전센터 Live center MT#6
- 변환기어(D.P/Module용) Change gears for D.P/Module thread
- 고정 방진구 Steady rest(Roller jaw type) Ø50~250mm
- 기초볼트 및 라이너 Foundation bolts and pads
- 바이트 조임용 핸들 Handle for bite clamping
- 공구상자 및 공구 Tool box with necessary wrenches and spanners

## ■ 선택부속품 Optional Accessories

- 3본 연동척 3-jaw scroll chuck Ø350mm(14")
- 4본 단동척 4-jaw independent chuck Ø500mm(20"), Ø600mm(24"), Ø710mm(28"), Ø800mm(32")
- 고정 방진구 Steady rest-Metal jaw type Ø50~250mm, Ø250~450mm, Ø450~650mm
- 고정 방진구 Steady rest-Roller jaw type Ø50~250mm, Ø250~450mm, Ø450~650mm
- 이동 방진구 Follow rest Ø20~200mm
- 면판 Face plate Ø850mm
- 회전센터 Live center MT#6
- 테이퍼 절삭장치 Taper turning attachment 600mm
- 정촌장치 Auto longitudinal stop bar
- 배면 공구대 Rear tool post

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.  
Specifications and features are subject to change without prior notice.



### 한국머신툴스주식회사

HANKOOK MACHINE TOOLS CO.,LTD.

본사/공장: 경상남도 김해시 한림면 장방로 80-1(가동리)  
TEL: (055)282-7781 FAX: (055)342-9771

HEAD OFFICE & PLANT: 80-1, Jangbang-ro, Hallim-myeon,  
Gimhae-si, Gyeongsangnam-do, 50849 Korea  
TEL: +82-55-282-7781 FAX: +82-55-342-9771  
E-mail: hansale@hanmachine.com  
www.hanmachine.com

AMERICA OFFICE  
Hankook America, Corp.  
1601 Atlantic Drive-#109 West Chicago, IL 60185, U.S.A  
TEL: +1-630-562-9240 FAX: +1-630-562-9250  
E-mail: info@hankookamerica.com