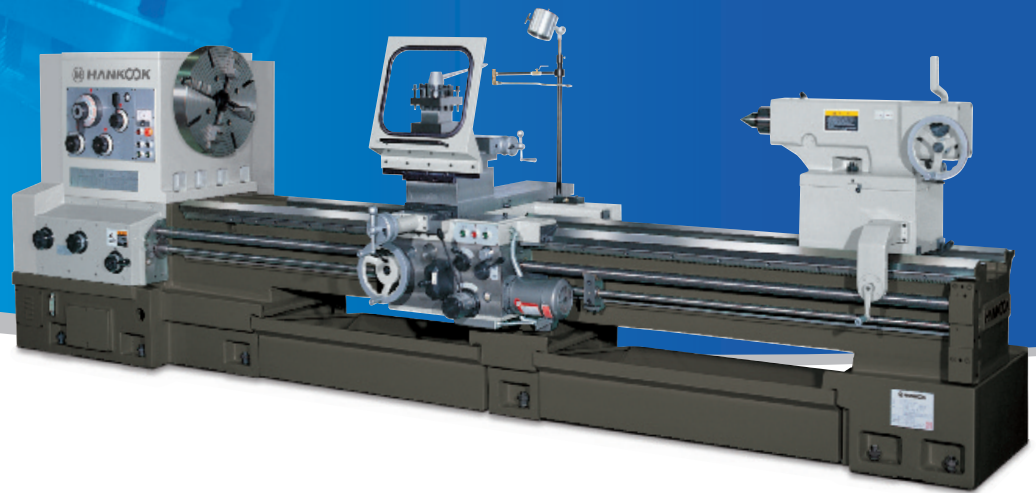


Heavy Duty Productivity Lathe
HPL 900





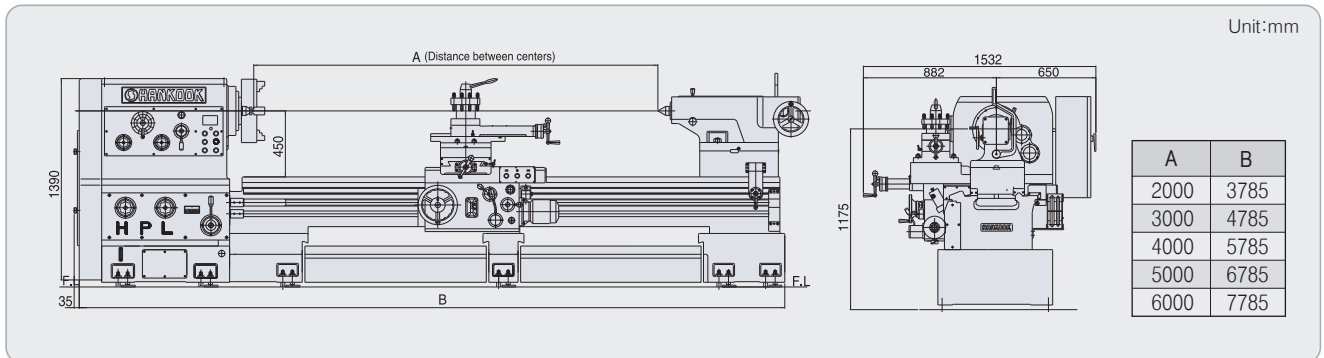
Heavy Duty Productivity Lathe HPL 900

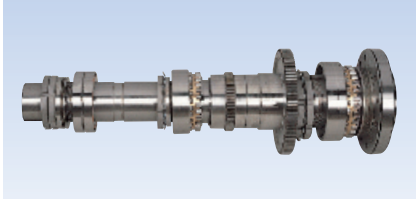
특징 | Features

- 열처리 연삭한 베드 안내면, 기어, 심압축
- 각 동작부위별 안전장치 내장
- 자동급유 윤활장치
- 광폭(525mm), 고급주철 베드
- 2단 이송 변속 심압축
- 간단한 레버조작으로 Metric/Inch 나사가공
- 전자식 주축 브레이크
- Hardened & ground bed ways and tailstock spindle
- Safety devices on each moving area
- Auto forced lubrications
- Extra wide (525mm/20.7") high quality cast iron bed
- 2-speed tailstock spindle
- Metric/Inch threads by lever change
- Electro-magnetic spindle brake



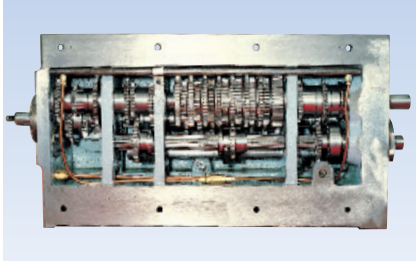
기계의외형도 External Dimension





■ 주축 Spindle

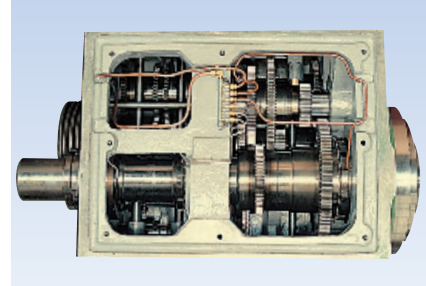
- 환봉가공에 적합한 주축 관통경(Ø84mm)
- 정밀급 베어링과 3점 지지방식의 강력주축
- Hole through spindle Ø84mm(3.3")
- 4 super precision triple bearings



■ 피이드기어 Feed Gear

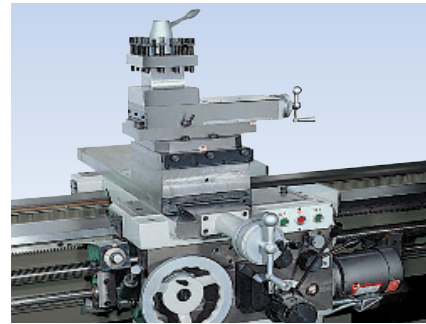
- 다이얼 방식의 8단 기어변속
- 광범위한 이송 및 나사가공
- 강제급유 윤활
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears
- Auto forced lubrications

■ 주축대 Headstock



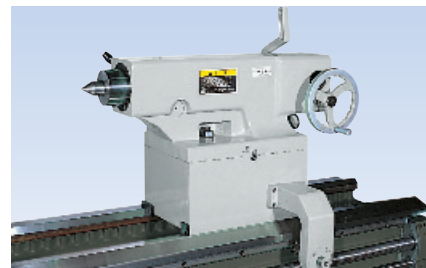
- 열처리 연삭한 기어, 축
- 반영구적 전자식 주축 브레이크
- 강제급유 윤활
- Induction hardened & Reischauer ground gears
- Electro-magnetic spindle brake
- Auto forced lubrications

■ 왕복대 Carriage



- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 급이송 모터 부착
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 오동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- 4 way rapid traverse
- Overload safety devices into apron
- Misoperation interrupting devices
- Auto forced lubrications

■ 심압대 Tailstock



- 강력 중절삭지지 위한 고정 장치
- 2단 이송 변속 심압축
- 회전센터 표준공급
- Withstand maximum cutting forces with built-in bed lock
- 2-speed tailstock spindle
- Standard live center



■ 베드 Bed

- 강력한 리브구조의 고급주물 베드
- 고주파 열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- High tensile cast iron bed of double walls & strong rib-structure
- Induction-hardened & precision-ground ways

■ 기계 사양 Specifications

항목		Items	Unit	HPL 900		
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(in)	900(35.4)		
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(in)	680(26.8)		
	양 센터간의 거리	Distance between centers	mm(in)	2000(78)	3000(118)	4000(157)
	양 센터간의 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)	5000(11000)		
주축 Spindle	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(in)	84(3.3)		
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	-	Metric taper#100		
	주축단 형식번호	Spindle nose	-	A2-11, D-11		
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm	12~1120(Option:18~1600, 9~800)		
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step	14		
	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	-	MT#5		
	왕복대 Carriage	공구대 가로 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(in)	568(22.4)	
공구대 세로 이동거리		Max. traverse of upper slide	mm(in)	200(7.9)		
바이트 홀더 크기		Tool size	mm(in)	32×32(1.2×1.2)		
공구대 형식		Tool post type	mm(in)	4각공구대(Square tool post)		
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds(Z-axis)	mm/rev	56ch. 0.062~7(0.0024~0.275in/rev)		
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds(X-axis)	mm/rev	56ch. 0.031~3.5(0.0012~0.137in/rev)		
	미터나사	Metric threading	mm/pitch	31ch. 0.5~28		
	인치나사	Inch threading	TPI	38ch. 1~56		
	모듈올나사	Module threading	mm	21ch. 0.25~7		
	D.P 나사	D.P threading	TPI/mm	27ch. 4~56		
	리이드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(in)	45×6(1.8×4TPI)		
심압대 Tailstock	심압축 지름	Tailstock quill diameter	mm(in)	110(4.3)		
	심압축 센터 테이퍼	Tailstock spindle taper	-	MT#5		
	심압축 이동거리	Max. quill travel	mm(in)	250(9.8)		
전동기 Motor	주 전동기	Main motor	kW(Hp)	4P-15(20)		
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW(Hp)	4P-0.75(1)		
베드 Bed	베드 폭	Bed width	mm(in)	525(20.7)		
	베드 길이	Bed length	mm(in)	3550(140)	4550(179)	5550(218)
기계중량 Machine weight			kg(lbs)	4600 (10100)	5600 (12300)	6600 (14550)

■ 표준부속품 Standard Accessories

• 4분 단동척	4-jaw independent chuck	Ø600mm(24")
• 주 전동기	Main motor	15kW(20HP)
• 심압축 2단 이송장치	2-speed tailstock spindle	
• 왕복대 급이송장치	Rapid feed device for carriage	
• 고정 방진구	Steady rest(Roller jaw)	Ø50~250mm(2~9.8")
• 센터 슬리브	Center Sleeve	MT#5×1/10taper #100
• 회전센터	Live center	MT#5
• 센터	Center	MT#5
• 변환기어(D.P/Module용)	Change gears for D.P/Module thread	
• 절삭유 공급장치	Coolant system	
• 작업등	Work light	
• 바이트 조임용 핸들	Handle for bite clamping	
• 기초볼트 및 라이너	Foundation bolts and liners	
• 공구상자 및 공구	Tool box with necessary tools	

■ 선택부속품 Optional Accessories

Unit:mm(inch)

• 4분 단동척	4-jaw independent chuck	Ø460(18"), Ø500(20"), Ø600(24"), Ø710(28"), Ø800(32")
• 3분 연동척	3-jaw scroll chuck	Ø300(12"), Ø350(14")
• 고정 방진구	Steady rest-Metal jaw type	Ø50~250(2~9.8"), Ø160~350(6.3~13.8") Ø300~500(11.8~19.7"), Ø400~600(15.7~23.6")
• 고정 방진구	Steady rest-Roller jaw type	Ø50~250(2~9.8"), Ø160~350(6.3~13.8") Ø300~500(11.8~19.7"), Ø400~600(15.7~23.6")
• 이동 방진구	Follow rest	Ø20~200(0.8~7.9")
• 면판	Face plate	Ø670(26.4"), Ø850(33.5")
• 회전센터	Live center	MT#5
• 다출나사 절삭장치	Multi screw cutting device	
• 테이퍼 절삭장치	Taper turning attachment	600(24") stroke
• 정촌장치	Auto longitudinal stop bar	
• 배면 공구대	Rear tool post	

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
Specifications and features are subject to change without prior notice.



한국머신툴스주식회사

HANKOOK MACHINE TOOLS CO.,LTD.

본사/공장: 경상남도 김해시 한림면 장방로 80-1(가동리)
TEL: (055)282-7781 FAX: (055)342-9771

HEAD OFFICE & PLANT: 80-1, Jangbang-ro, Hallim-myeon,
Gimhae-si, Gyeongsangnam-do, 50849 Korea
TEL: +82-55-282-7781 FAX: +82-55-342-9771
E-mail: hansale@hanmachine.com
www.hanmachine.com

AMERICA OFFICE

Hankook America, Corp.

1601 Atlantic Drive-#109 West Chicago, IL 60185, U.S.A

TEL: +1-630-562-9240 FAX: +1-630-562-9250

E-mail: info@hankookamerica.com