

VTC 3040F

CNC Vertical Turning Center with Twin Ram

- Maximum 4000mm(157.5") turning capacity
- 30 tons load capable table
- Heavy duty fixed type cross rail
- Full controlled C-axis and rotary spindle
- Automatic tool changing system up to 24/24 tools
- Heavy duty guide ways of box type
- Massive one-piece cast iron bed, column, and cross rail
- Induction-hardened and precise-ground guide ways
- Extra large 300mm square spheroidal-graphite-iron ram



Machine Specifications

| 항목 | Items | Unit | VTC-3040F | |
|-------------------|----------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------|
| | | | Left Ram | Right Ram |
| Capacity | 최대 스윙 | Maximum swing | 4000(157.5) | |
| | 최대 가공경 | Maximum turning diameter | 4000(157.5) | |
| | 최대 가공높이 | Maximum turning height | 750(29.5) | 850(33.5) |
| | 최대 가공물 중량 | Maximum load on table | 30,000(66,140) | |
| Table | 테이블 직경 | Table diameter | 3000(118) | |
| | 테이블 회전속도 | Table speed | 1~100 | |
| | 회전속도 변환수 | Number of table speed range | Automatic 2 | |
| | 최대 토크 | Maximum torque | 59,698(44,031) | |
| C-axis | 최소 분할 각도 | Minimum index deg. | 0.001° | |
| | 절삭 이송속도 | Cutting feedrate | 1~100 | |
| | 최대 회전수 | Maximum speed | 0.5 | |
| Ram Head | 램 단면크기 | Ram cross section | □300(□11.8) | |
| | 밀링주축 회전속도 | Mill spindle speed | 15~1500 | |
| | 주축 테이퍼 규격 | Spindle taper | ISO 7/24 No.50 | |
| | 사용 공구수 | No. of tool | 1 | |
| Travel & Feedrate | 사용공구 크기 | Tool size | □50(□2) | |
| | 새들 좌우 이송거리(X축) | X-axis travel(Saddle cross) | 2245(88.4) | |
| | 램 상하 이송거리(Z축) | Z-axis travel(Ram vertical) | 700(27.6) | 1000(39.4) |
| | X/Z축 절삭 이송속도 | X/Z-axis cutting feed | Max. 8000 | |
| ATC | X/Z축 급 이송속도 | X/Z-axis rapid traverse | 8000(315) | |
| | 공구홀더 형식 | Type of tool holder | MAS BT50 | |
| | 매거진 공구 수납수량 | Tool magazine capacity | 24 (Mill) | 24 (Turn:12, Mill:12) |
| | 최대공구 중량 | Maximum tool weight | 90(198) | |
| Motors | Pull stud 형식 | Type of pull stud | P50T-I | |
| | 테이블 모터 | Table motor | AC 60/75(80/100) | |
| | 밀링주축 모터 | Mill spindle motor | AC 22/26(30/35) | |
| | X축 서보 모터 | X-axis servo motor | AC 9(12) | |
| | Z축 서보 모터 | Z-axis servo motor | AC 9(12) | |
| Machine Size | C축 서보 모터 | C-axis servo motor | AC 9(12) | |
| | 기계높이 | Machine height | 6450(254) | |
| | 기계평면 | Floor space (W×L) | 6850×9300(270×366) | |
| 기계중량 | | Machine Weight | 97,000(21,3850) | |
| CNC System | | | FANUC 31i-A | |

Standard Accessories

- CNC controller (FANUC 31i-A)
- Table and servo drives and motors
- Heavy duty 4-jaw independent chuck
- Automatic tool changer system, 24-Tool(Turning 12, Milling 12-tool)
- Table gears & bearings oil cooling unit
- C-axis scale
- Hydraulic power unit
- Automatic lubrication system for guides
- Coolant system
- Splash guard
- X-axis telescopic steel cover
- Work light
- Patrol lamp(Red, Yellow, Green)
- Levelling block
- Foundation bolt & nut
- Operating tool box & tool kits

Optional Accessories

- Through the tool coolant
- Chip conveyor & bucket
- NC power off
- C-axis scale
- Transformer
- Tool holders
- CAPTO Tool holder(C8)

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
Specifications and features are subject to change without prior notice.



한국공작기계주식회사

HANKOOK MACHINE TOOLS CO.,LTD.

본사/공장: 경남 창원시 웅남동 52번지
TEL: 055)282-7781, 7881 FAX: 055)284-9791

HEAD OFFICE & PLANT: 52, Ungnam-dong,
Changwon-si, Gyeongnam, Korea.
TEL: 82-55-282-7781, 7660 FAX: 82-55-284-9791

www.hanmachine.com

서울 사무소: 02)2625-0110
경기 사무소: 02)2625-0106
인천 사무소: 032)818-7881
중부 사무소: 042)828-6881
부산 사무소: 051)312-7881

서부산사무소: 051)311-0776
대구 사무소: 053)355-2332
경북 사무소: 053)354-2333
포항 사무소: 054)278-8784